


Ficha técnica
TERMO ELÉCTRICO REVERSIBLE PRO
-67% riesgo de fuga de agua.

Diseño con una sola línea de soldadura.

+18% de grosor de esmaltado.

Vitrificación Blue Diamond realizado con 870°C.

RESISTENCIA ENVAINADA. Mayor durabilidad al no haber contacto directo entre el termo y el agua.


Conectividad



Válvula de seguridad



Aislamiento de poliuretano alta densidad



Instalación reversible



Anodo de magnesio anti-corrosión



Tanque esmaltado diamante



Resistencia envainada



1 sola línea de soldadura

MODELOS

MODELOS		EML-TR-50PRO	EML-TR-80PRO	EML-TR-100PRO	EML-TR-150PRO
Alimentación eléctrica	V,FHZ				
POTENCIA					
Potencia	W	1.500	1.500	1.500	1.500
Corriente	A	6,5	6,5	6,5	6,5
Perfil declarado	-	M	M	M	M
Clasificación energética	-	C	C	C	C
RENDIMIENTO					
Capacidad	L	50	80	100	150
Presión máxima trabajo	Mpa	0,8	0,8	0,8	0,8
Temperatura operación	°C	20~75	20~75	20~75	20~75
Tiempo recuperación 15 - 40°C	-	1h 37'	1h 56'	2h 35'	3h 32'
Consumo anual de el AEC					
Dispersión térmica					
V40 (agua mixta a 40°C)					
CARACTERÍSTICAS					
Espesor aislamiento	mm	22	22	22	22
Espesor material	mm	2	2	2	2
Tipo recubrimiento	-				
Grado protección	-	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Anodo	Tipo	Magnesio			
	Tamaño	16x200			
Resistencia	-	Envainada	Envainada	Envainada	Envainada
Tipo instalación	-	Reversible	Reversible	Reversible	Reversible
Tubería entrada agua	-	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Recomendado n° personas	-	1	2	3	4
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones netas (Ø x Al)	mm	Ø410x615	Ø410x865	Ø410x1.045	Ø530x1.014
Dimensiones brutas					
Peso neto	Kg	15,7	21,1	25,9	42,5
Peso bruto	Kg				
Peso lleno de agua	Kg				
CÓDIGO EAN		8435483828834	8435483828841	8435483828858	8435483828865

5 años de garantía en la cuba
 (realizando el mantenimiento requerido)