



Ficha técnica

DESHUMIDIFICADOR  
**DN**



Gas refrigerante



Función anti-hielo



Indicador del nivel de llenado



Visor LED



Conector de drenaje externo



Depósito de agua extraíble



Función reinicio automático



Capacidad de 10 litros



Capacidad de 12 litros

MODELOS

		EMLDH10DNR29	EMLDH12DN2R29
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
Tipo de Control		Electrónico	
<b>RENDIMIENTO</b>			
Capacidad de deshumidificación	L/día	10	12
Consumo	W	200	250
Corriente	A	1,3	1,5
<b>CARACTERÍSTICAS</b>			
Presión sonora	dB(A)	44,5	46
Caudal de aire (H)	m3/h	107	118
Presión de diseño (succión/descarga)	Mpa	1,0/2,6	1,0/2,6
Capacidad depósito de agua	L	2,1	2,1
Refrigerante	Tipo	R290	R290
Cantidad de carga	Kg	0,045	0,05
<b>APLICACIÓN</b>			
Humedad relativa	%	35~85	40~60
Temperatura ambiente de operación	°C	5~32	5~32
Área de aplicación	m2	16-31	20-35
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>			
Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	320x420x215	320x420x215
Peso neto	Kg	11,3	11,6
CÓDIGO EAN		8435483815513	8435483818323